



POR 15 Restaurierungs Produkte

**POR-20 Brilliant Aluminium
Factory Manifold Gray
Black Velvet**

PRODUKTBESCHREIBUNG

BLACK VELVET, FACTORY MANIFOLD GRAY und POR-20 BRILLANT ALUMINIUM sind hochtemperaturresistente Beschichtungen für Eisenteile. FACTORY MANIFOLD GRAY und POR-20 sind resistent gegen Temperaturen bis zu 760 °C, während BLACK VELVET resistent ist bis 649 °C. Der Einfluss von hoher Temperatur lässt das FACTORY MANIFOLD GRAY dunkler werden (wie Gusseisen).

TYPISCHE ANWENDUNGEN

POR 15 Hochtemperaturfarben sind der ideale Anstrich für Abgassysteme, Rohre, Ofenrohre, Heißwasserboiler,...

VORTEILE

UV-Licht beständige hoch Temperatur beständige Farbe. Mechanisch beanspruchbar.

UNTERGRUND:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Für eine fettfreie Oberfläche empfehlen wir, diese mit MARINE-CLEAN Reiniger & Entfetter zu behandeln. Man sollte Schutzhandschuhe tragen, um die natürlichen Hautfette von den Oberflächen fernzuhalten. **Metal-Ready wird bei der Verwendung der Hochtemperaturfarben nicht verwendet bzw. benötigt.**

VORBEREITUNG:

Farbe gut umrühren – nicht schütteln! Geben Sie jene Menge Hochtemperaturfarbe die Sie verarbeiten wollen aus dem originalen Gebinde in ein sauberes trockenes Glas (altes Marmeladeglas oder ähnliches). Verschließen Sie die originale Dose sorgfältig und achten Sie darauf, daß keine Farbe an der Dosenöffnung ist. Diese könnte nach Trocknung die Dose für immer „versiegeln“. Zum herausnehmen der gewünschten Menge eignet sich z.B. ein alter Löffel oder ähnliches. Rest-Farbe nicht wieder zurück in das Originale Gebinde zurück geben!! Sowohl das Glas als auch der Löffel dürfen nach der Verwendung mit Farbe nicht mehr für Lebensmittel oder als Spielzeug verwendet werden

VERARBEITUNG:

Es werden 2 Anstriche auf die frisch gereinigte, trockene Oberfläche empfohlen. Eine blanke Metalloberfläche ist notwendig (Sandstrahlen, Schleifen,...) Zwischen den beiden Anstrichen soll eine Trockenzeit von ca. 24 Stunden bei 22 °C liegen. Alternativ: Wenn Sie das zu bearbeitende Teil für ca. 30 min auf ca. 205 °C aufheizen, kann nach dem Abkühlen auf handwarm der 2. Anstrich erfolgen. Vermeiden Sie es, bei der frisch gestrichenen Farbe nochmals mit dem Pinsel Fehler zu korrigieren! – Sieht man nach dem Trocknen!

Spritzen: mit POR 15 Solvent max. 5 % verdünnen,

VERDÜNNUNG und REINIGUNG der ARBEITSGERÄTE:

POR 15 Solvent; noch vor der Trocknung.

VERBRAUCH:

ca. 9 m² pro Schicht/Liter

TROCKNUNGSZEIT:

Nach ca. 5 Stunden Staubtrocken, Nach der Trocknung (24 Std.) sollte die Oberfläche einer Erwärmung auf 150 °C ausgesetzt werden. Dadurch trocknet die Farbe restlos durch und „brennt“ sich an der Oberfläche fest.

VERPACKUNGSGRÖSSEN:

8 Oz (ca. 250 ml)

FARBTÖNE:

POR 20: Silber (ca. Ral 9006),
Factory Manifold Gray: antrazit grau,
Black Velvet: matt schwarz

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

Bei der Verarbeitung Handschuhe und Atemmaske tragen!
Achtung: Es darf kein Fett auf die Oberfläche (Handschuhe tragen – Finger sind immer fett). Nach der Arbeit die Hände gut waschen!
Sorgen Sie für gute Durchlüftung des Arbeitsbereichs. Von Kindern fern halten!
Während der Arbeit nicht essen. Offenes Licht und Flammen sind verboten.
Es handelt sich um ein chemisches Produkt. Es sind daher alle Vorkehrungen zu treffen, um Gefahren und mögliche Unfälle beim Transport, Lagerung und Verarbeitung zu vermeiden.

Die genannten Angaben wurden nach dem letzten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten allgemein beratende Hinweise. Sie beschreiben die Produkte von POR 15 und informieren über deren Anwendung. Es ist nicht möglich alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und möglichen Verarbeitungen des Produktes in dieser Information zu behandeln. Die Anwendung und Verarbeitung liegt außerhalb unseres Einflusses. Sollten Sie Fragen zur Verarbeitung haben stehen wir Ihnen gerne per Telefon oder mail zur Verfügung.

Vertrieb Österreich: KRS Sanierungs- und Beratungs GmbH, Schönbrunnerstraße 47
1050 Wien, Tel 0664 120 38 16, office@por15.at, www.por15.at