



POR 15 Restaurierungs Produkte

POR-15 Engine Enamel

PRODUKTBESCHREIBUNG

Engine Enamel ist ein hoch pigmentierter glänzender Decklack für die perfekte Beschichtung auf Motorblöcke. Engine Enamel hat einen Festkörperanteil von 80 %. Engine Enamel ist KEINE Rostschutz Farbe. Engine Enamel ist nicht für Auspuff-Systeme geeignet.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

POR 15 Engine Enamel ist die Ideale Beschichtung für Motorblöcke.

VORTEILE:

Engine Enamel ist eine glänzende hochpigmentierte Farbe die dem Motor ein wunderschönes Aussehen verleiht. Engine Enamel ist kurzfristig gegen Treibstoff, Öl und andere Flüssigkeiten restistent. Durch die Farbgebung erkennen Sie sofort Undichtheiten am Motor.

UNTERGRUND:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Grobe Verunreinigungen werden mechanisch entfernt (Drahtbürste, Hochdruckreiniger, ...). Zur Reinigung des Motors mischen Sie einen Teil MARINE CLEAN mit 1 - 2 Teilen warmem Wasser und tragen Sie diese Lösung auf die zu lackierende Oberfläche auf. Lassen Sie Marine Clean ca. 20 min einwirken. Danach mit warmem Wasser abspülen. Ggf. Wiederholen. Wenn der Motorblock sauber ist, spülen Sie diesen bitte gründlich mit Wasser ab bis keine Laugenrückstände mehr sichtbar sind.

Sprühen Sie jetzt METAL READY auf alle zu lackierenden Stellen und halten Sie die Flächen 15-20 Minuten lang feucht. Wenn es zu trocknen beginnt, sprühen Sie nochmals METAL READY auf. Bei erneutem Trocknungsprozess gründlich mit Wasser abspülen. METAL READY neutralisiert den Rost und rauht das Metall zur besseren Anhaftung auf. Es hinterlässt auch eine Zinkphosphatbeschichtung (milchiger Rückstand) zur Verhinderung weiterer Rostbildung.

Sollte Ihr Motorblock aus Aluminiumguss sein, verwenden Sie bitte MARINE CLEAN zum Entfetten im Verhältnis 1:2. Metal Ready darf bei Aluminiumguss nur ca. 5 Minuten einwirken!!

Die Oberfläche muß nun restlos trocknen!

VORBEREITUNG:

Farbe gut umrühren – nicht schütteln! Geben Sie jene Menge Engine Enamel die Sie verarbeiten wollen aus dem originalen Gebinde in ein sauberes trockenes Glas (altes Marmeladeglas oder ähnliches). Verschließen Sie die originale Engine Enamel Dose sorgfältig und achten Sie darauf, daß keine Farbe an der Dosenöffnung ist. Diese könnte nach Trocknung die Dose für immer „versiegeln“. Zum herausnehmen der gewünschten Menge eignet sich z.B. ein alter Löffel oder ähnliches. Rest-Farbe nicht wieder zurück in das Originale Gebinde zurück geben!! Sowohl das Glas als auch der Löffel dürfen nach der Verwendung mit Farbe nicht mehr für Lebensmittel oder als Spielzeug verwendet werden

ROSTSCHUTZ:

Nachdem der Motor trocken ist, können Sie eine dünne Schicht POR-15 Rostverhütungsfarbe auftragen. Dies ist kein Muss, aber ein zusätzlicher Schutz für den Motorblock. Beginnen Sie ihren Motor von oben nach unten zu streichen. Achten Sie bitte darauf, daß POR 15 an tieferen Stellen nicht zu dick aufläuft. Auf dem blanken Motor wird POR 15 als Grundierschicht und an den verrosteten Stellen als Rostschutz verwendet. Lassen Sie diese Schicht ca. 3-4 Stunden bzw. bis Finger - Tipp trocknen, bevor Sie den Motorlack ENGINE ENAMEL auftragen.

VERARBEITUNG:

Engine Enamel wird in dünnen Schichten mit dem Pinsel oder durch Spritzen aufgetragen (auf Schichtstärke achten!). Bei Anwendung auf POR 15 Rost Schutz Farbe wird Engine Enamel auf den Finger-Tipp-Trockenen POR 15 Anstrich aufgetragen. Die Oberflächentemperatur und Lufttemperatur darf nicht unter 15 ° C liegen.

Engine Enamel kann innerhalb von 3 – 4 Stunden, bzw. wenn es Finger-tipp-trocken ist mit einem 2. Anstrich überarbeitet werden.

Spritzen: mit POR 15 Solvent ca. 10 – 20 % verdünnen, Achten Sie beim Spritzen darauf, dass eventuelle Motoröffnungen oder Schrauben, Frostsicherungen,... abgedeckt werden. Wenn Engine Enamel einmal eine Schraube verklebt hat, dann ist sie für immer verklebt!

VERDÜNNUNG und REINIGUNG der ARBEITSGERÄTE:

POR 15 Solvent; noch vor der Trocknung.

TROCKNUNGSZEIT:

Nach ca. 5 Stunden Staubtrocken, Nach 4 Tagen durchgetrocknet

VERPACKUNGSGRÖSSEN:

Pint (ca. 0,47 L),

FARBTÖNE: weiß, aluminium, Austin Healy Grün, Schwarz, Buick Grün, Buick Türkis, Cadillac Dunkel Blau, Chevrolet Blau, Chevrolet Orange, Chevrolet Rot, Chrysler Blau, Chrysler Türkis, Ford Blau, Ford Grün, Ford Medium Blau, Ford T-Bird Rot, Hemi Orange, Hi Po Gelb, MG Braun, Olds Gold.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

Bei der Verarbeitung Handschuhe, Schutzbrille und Atemmaske tragen!
Achtung: Es darf kein Fett auf die Oberfläche (Handschuhe tragen – Finger sind immer fett). Nach der Arbeit die Hände gut waschen!
Sorgen Sie für gute Durchlüftung des Arbeitsbereichs. Von Kindern fern halten!
Nicht schlucken. Bei Hautkontakt sofort mit viel Wasser und Seife reinigen. Ggf. Arzt aufsuchen. Während der Arbeit nicht essen. Offenes Licht und Flammen sind verboten. Es handelt sich um ein chemisches Produkt. Es sind daher alle Vorkehrungen zu treffen, um Gefahren und mögliche Unfälle beim Transport, Lagerung und Verarbeitung zu vermeiden.

Die genannten Angaben wurden nach dem letzten Stand der Entwicklung- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten allgemein beratende Hinweise. Sie beschreiben die Produkte von POR 15 und informieren über deren Anwendung. Es ist nicht möglich alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und möglichen Verarbeitungen des Produktes in dieser Information zu behandeln. Die Anwendung und Verarbeitung liegt außerhalb unseres Einflusses. Sollten Sie Fragen zur Verarbeitung haben stehen wir Ihnen gerne per Telefon oder mail zur Verfügung.

Vertrieb Österreich: KRS Sanierungs- und Beratungs GmbH, Schönbrunnerstraße 47
1050 Wien, Tel 0664 120 38 16, office@por15.at, www.por15.at