



POR 15 Restaurierungs Produkte

POR-15 Chassis Coat

PRODUKTBESCHREIBUNG

Chassis Coat ist ein schwarzer seiden-glänzender Decklack für die perfekte Endbeschichtung auf POR 15 Rost Schutz Farbe. Chassis Coat ist UV-beständig, hoch abriebfest und elastisch. Es hat hinsichtlich Elastizität, Härte, ... die gleichen Eigenschaften wie POR 15 Rost Schutz Farbe. Chassis Coat ist aber KEINE Rostschutz Farbe. Chassis Coat ist die beste Endbeschichtung für Ihr Chassis die es gibt.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

POR 15 Chassis Coat ist die Ideale Endbeschichtung für POR 15 Rost Schutz Farbe. Egal ob am Fahrzeug (Unterboden, Achsschenkel, Antriebswellen, Kotflügel innen, Türen innen,...), Geländer, Fenster, Metallkonstruktionen, Stahlbau, Schiffsbau,...

VORTEILE:

UV-Licht beständige Endbeschichtung für POR 15 Rost Schutz Farbe. Mechanisch hoch abriebfest, elastisch, beständig gegen Salz,...

UNTERGRUND:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Egal ob es sich um POR 15 Rostschutzfarbe handelt oder eine andere Grundierung. Sollte es sich um einen älteren Anstrich handeln ist es empfehlenswert diesen mit Marine Clean im Verhältnis 1:8 (MarineClean:Wasser) zu reinigen. Danach Oberfläche sorgfältig mit Wasser abspülen und trocknen lassen.

VORBEREITUNG:

Farbe gut umrühren – nicht schütteln! Geben Sie jene Menge Chassis Coat die Sie verarbeiten wollen aus dem originalen Gebinde in ein sauberes trockenes Glas (altes Marmeladeglas oder ähnliches). Verschließen Sie die originale Chassis Coat Dose sorgfältig und achten Sie darauf, daß keine Farbe an der Dosenöffnung ist. Diese könnte nach Trocknung die Dose für immer „versiegeln“. Zum herausnehmen der gewünschten Menge eignet sich z.B. ein alter Löffel oder ähnliches. Rest-Farbe nicht wieder zurück in das Originale Gebinde zurück geben!! Sowohl das Glas als auch der Löffel dürfen nach der Verwendung mit Farbe nicht mehr für Lebensmittel oder als Spielzeug verwendet werden

VERARBEITUNG:

Chassis Coat wird in dünnen Schichten mit dem Pinsel oder durch Spritzen aufgetragen (auf Schichtstärke achten!). Bei Anwendung auf POR 15 Rost Schutz Farbe wird Chassis Coat auf den Finger-Tipp-Trockenen POR 15 Anstrich aufgetragen. Die Oberflächentemperatur und Lufttemperatur darf nicht unter 10 ° C liegen.

Bei älteren POR 15 Rostschutzoberflächen empfiehlt es sich die Oberfläche mit 300er Schleifpapier an zu schleifen. Bei anderen Grundierungen als POR 15 sollte ein Schleifpapier mit 240er Körnung verwendet werden.

Spritzen: mit POR 15 Solvent ca. 10 – 20 % verdünnen,

VERDÜNNUNG und REINIGUNG der ARBEITSGERÄTE:

POR 15 Solvent; noch vor der Trocknung.

VERBRAUCH:

ca. 9 m² pro Schicht/Liter

TROCKNUNGSZEIT:

Nach ca. 5 Stunden Staubtrocken, Nach 96 Stunden durchgetrocknet

VERPACKUNGSGRÖSSEN:

4 Oz (ca. 113 ml), Pint (ca. 0,47 L), Quart (ca. 0,96 Liter)

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

Bei der Verarbeitung Handschuhe und Atemmaske tragen!

Achtung: Es darf kein Fett auf die Oberfläche (Handschuhe tragen – Finger sind immer fett). Nach der Arbeit die Hände gut waschen!

Sorgen Sie für gute Durchlüftung des Arbeitsbereichs. Von Kindern fern halten!

Nicht schlucken. Bei Hautkontakt sofort mit viel Wasser und Seife reinigen. Ggf. Arzt

aufsuchen. Während der Arbeit nicht essen. Offenes Licht und Flammen sind

verboten. Es handelt sich um ein chemisches Produkt. Es sind daher alle

Vorkehrungen zu treffen, um Gefahren und mögliche Unfälle beim Transport,

Lagerung und Verarbeitung zu vermeiden.

Die genannten Angaben wurden nach dem letzten Stand der Entwicklung- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten allgemein beratende Hinweise.

Sie beschreiben die Produkte von POR 15 und informieren über deren Anwendung.

Es ist nicht möglich alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und möglichen Verarbeitungen des Produktes in dieser Information zu behandeln. Die Anwendung

und Verarbeitung liegt außerhalb unseres Einflusses. Sollten Sie Fragen zur

Verarbeitung haben stehen wir Ihnen gerne per Telefon oder mail zur Verfügung.

Wir empfehlen immer eine Probefläche an zu legen!